

Sprintbeton

Technische Informationen

Parameter	Produktdaten
Körnung	0 - 8 mm nach DIN EN 12620
Verarbeitungstemperatur	> + 5° C bis < + 30° C (siehe Verarbeitung)
Verarbeitungszeit	Erhärtung beginnt nach ca. 5 Minuten (siehe Verarbeitung)
Wasserbedarf	ca. 3,5 Liter je 25 kg Sack
Ergiebigkeit	ca. 13 Liter je 25 kg Sack
Lieferform	25 kg Sack

Anwendung

Trockenbeton, der sich ohne aufwendiges Mischen zur einfachen Montage von Zaun- und Torpfählen, Fahnenstangen, Schildern etc. eignet. Auch für die Herstellung kleinerer Fundamente einsetzbar. Nicht zu verwenden bei normrelevanten Betonarbeiten.

Untergrundvorbehandlung

Der Sprint-Beton darf nur im tragfähigen sowie gut verdichteten Erdreich eingesetzt werden. Loch oder Graben ausheben und anschließend die Seitenwände und den Boden großzügig mit Wasser vornässen. Dabei ist die Bildung von Pfützen zu vermeiden. Fundamente sollten frostfrei mind. 80 cm tief gegründet werden.

Verarbeitung

Den Sprint-Beton direkt aus dem Sack trocken, mit einer maximalen Schichtdicke von 20 cm in das Erdreich geben. Das Bauteil ausrichten, fixieren und den Sprint-Beton mit der ausreichenden Wassermenge begießen. Bei tieferen Aushüben müssen weitere Lagen in gleicher Weise und Stärke eingebracht werden.

Zum Begießen am besten eine Gießkanne oder beim Schlauch eine Sprühdüse verwenden, damit das Wasser gleichmäßig auf den Sprint-Beton aufgebracht wird.

Durch anschließendes Stampfen und Stochern (mit Spaten oder Schaufel) muss dafür gesorgt werden, dass eine Verdichtung und gleichmäßige Durchfeuchtung des Sprint-Betons sichergestellt ist.

Die Oberfläche ist nach der Herstellung zu glätten. Die Erhärtung beginnt nach ca. 5 Minuten (abhängig von der Umgebungs- und Lufttemperatur).

Nicht unter + 5° C und über + 30° C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten und trocknen lassen.

Sprintbeton

Verbrauch

Angaben ohne Streuverluste

Aushub			Materialbedarf in kg
Länge (cm)	Breite (cm)	Tiefe (cm)	
30	30	20	ca. 38
30	30	40	ca. 76
30	30	60	ca. 113
60	60	40	ca. 302
60	60	60	ca. 454
60	60	40	ca. 302
100	100	40	ca. 840
100	100	60	ca. 1.260

Zusammensetzung und Eigenschaften

Spenner Sprint-Beton besteht aus genormten Bindemitteln nach DIN EN 197-1, Gesteinskörnung nach DIN EN 12620 sowie aus eigenschaftsverbessernden Zusatzmitteln.

Der Sprint-Beton ist chromatarm.

- Einfache und schnelle Verarbeitung.
- Kein aufwendiges Mischen vor Ort.
- Kein vorzeitiges Abbinden des vorgemischten Betons.
- Durch schnelles Abbinden rascher Arbeitsfortschritt.
- Keine Bevorratung unterschiedlicher Baustoffe.
- VOC frei.

Allgemeine Hinweise

Dem Sprint-Beton außer reinem Wasser keine Fremdstoffe und keine weiteren Gesteinskörnungen beimischen.

Der frisch verarbeitete Sprint-Beton ist vor ungünstigen Witterungseinflüssen wie Temperaturen unter + 5 °C, Regen, Zugluft und direkter Sonneneinstrahlung durch geeignete Maßnahmen (zum Beispiel durch Abdeckung mit Folie) zu schützen.

Dieses Produkt reagiert mit Feuchtigkeit alkalisch. Deshalb sind bei der Verarbeitung Haut und Augen zu schützen. Bei Berührung grundsätzlich mit Wasser spülen. Bei Augenkontakt unverzüglich den Arzt aufsuchen.

Sprintbeton

Wichtige Hinweise

Da wir für die Herstellung unserer Trockenmörtel Naturprodukte verwenden, sind Schwankungen wie z. B. bei der Farbe und/oder der Körnung möglich.

Für die Angaben in diesem Technischen Merkblatt, die aufgrund umfangreicher Laboruntersuchungen, Prüfungen und Praxiserfahrungen erfolgen, kann keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit übernommen werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen und Beratungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich, erfolgen stets nur als vorvertragliche/kaufvertragliche Nebenverpflichtung, durch die keine Forderungen gegen uns abgeleitet werden können, und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Eine verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften und die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte empfehlen wir dem Käufer/Verarbeiter, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck im Rahmen von Anwendungsversuchen (z.B. durch das Anlegen von Vergleichsflächen) selbst zu prüfen.

Die jeweils geltenden allgemein anerkannten Regeln der Technik müssen in jedem Fall eingehalten werden. Darüber hinaus sind die national anerkannten Verarbeitungsrichtlinien sowie die relevanten Merkblätter zuständiger Fachverbände (u. a. der Verband für Dämmsysteme, Putz und Mörtel e.V.) in der jeweils gültigen Ausgabe zu beachten.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes oder seiner Anwendung dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Technischen Merkblätter für das jeweilige Produkt ihre Gültigkeit.

Prinzipiell sind vor der Anwendung unserer Produkte die konkreten Sicherheitshinweise gemäß dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt (www.spenner-gruppe.de) zur Kenntnis zu nehmen und einzuhalten.

Lagerung

Witterungsgeschützt und trocken lagern, möglichst auf Holzrost oder Palette.
Bis zu 6 Monaten lagerfähig. Angebrochene Gebinde sollten umgehend wieder verschlossen werden.

Sprintbeton

Qualitätssicherung

Spenner verfügt über ein zertifiziertes

- Qualitätsmanagement-System nach DIN ISO 9001.
 - Umweltmanagement-System nach DIN ISO 14001.
 - Arbeitsschutz-System nach DIN ISO 45001.
- Energiemanagement-System nach DIN ISO 50001.

Stand: Januar 2026